



o shodu výroby, dohledu nad výrobou a první inspekci a zkouškách, vydaný vlastní inspekční službou, která má přidělenou zkušební značku IIS, certifikát VIS 1221-1267/22 a vykonávající svoje činnosti pod dozorem TÜV NORD Czech, s.r.o. (NB 1221, inspekční orgán 3258 akreditován IAF)

Výrobce	HPC Research s.r.o.	Místo výroby	Horní Bříza, Czech Republic
Zákazník	Proindustry, s.r.o.	Objednávka číslo	242000743
Objednávka číslo	CO-000854	číslo dodacích listů	I-002266

Základní technické údaje

Materiál nádoby	Sklolaminát s PET výstelkou		
Stát výroby a první inspekce	CZ / Czech Republic		
Použití pro	plyny třídy 2		
Stupeň plnění	Instrukce P200 ADR	Minimální garantovaná tloušťka stěny	není aplikovatelné
Pracovní teplota	min. -40 / max. 65 °C	Zkušební tlak	30 bar
Pracovní tlak	není aplikovatelné	Životnost	Neomezená
Remark: Maximální krouticí moment 170 Nm pro ocelovou závitovou vložku. Maximální krouticí moment 100 Nm pro mosaznou závitovou vložku. Nevakuovat.			

Seznam schválených položek.

1	UN composite cylinder	Typ	COMPANION G2
Položka	8098 CG2/24/SF/G.5	Výkres číslo	9366
Použité normy a postupy	ISO11119-3:2013; Directive 2010/35/EU; ADR/RID as amended; NV 208/2011; Kontrolní postupy společnosti HPC Research s.r.o.; Předpisy pro UN tlakové nádoby		
Schválení typu číslo	1221-1131/23	Rok výroby	2024
Vodní objem	24L	Závit	17E — ISO 11363-1
Datum první inspekce	10/2024	Datum poslední inspekce	10/2034
Dodatečné značení	T 1221; "-40 °C"; ;	Ventil	SCG D-V4E-AC.18 od SCG (THAILAND) CO., LTD
Pojistný ventil	5cm/m@35bar	Sériové číslo	Viz příloha 1 (44 ks.)

2	UN composite cylinder	Typ	COMPANION G2
Položka	9784 CG2/18/SF/G.5	Výkres číslo	9567
Použité normy a postupy	ISO11119-3:2013; Directive 2010/35/EU; ADR/RID as amended; NV 208/2011; Kontrolní postupy společnosti HPC Research s.r.o.; Předpisy pro UN tlakové nádoby		
Schválení typu číslo	1221-1131/23	Rok výroby	2024
Vodní objem	18L	Závit	17E — ISO 11363-1
Datum první inspekce	10/2024	Datum poslední inspekce	10/2034
Dodatečné značení	T 1221; "-40 °C"; ;	Ventil	SCG D-V4E-AC.18 od SCG (THAILAND) CO., LTD
Pojistný ventil	5cm/m@35bar	Sériové číslo	Viz příloha 2 (22 ks.)

Vyhodnocení:

Tímto osvědčíme shodu výroby a provedených inspekci a zkoušek tlakových nádob s požadavky výše uvedených specifikací a typem popsaným v certifikátu typu.

Inspektor
Ing. Stanislav Dubinin PhD.



29.10.2024

Razítko, datum

HPC Research s.r.o.

U Stadionu 615, 330 12 Horní Bříza
IČ: 29132908, DIČ: CZ29132908
Tel.: +420 222 764 324

Vlastní inspekční služba
Ing. Pavel Dubinin



Ostatní předložená dokumentace

- Prohlášení o shodu v etn. popisu výrobku a všech modifikací
- Prohlášení o shodu a certifikáty materiálu provozní výstroje
- Certifikáty materiálu výrobku a všech podskupin
- Další dokumentace požadovaná dle uvedených specifikací

Použité kontrolní, měřicí a zkušební zařízení.

Monitorovací a měřicí zařízení výrobce s platnou kalibrací.

Provedené inspekce a zkoušky.

Dohled nad výrobou.

- Ověření shody s technickou dokumentací:
 - Ověření platnosti dokumentace poskytnuté pro schválení konstrukčního typu.
 - Ověření výrobních a zkušebních postupů.
 - Ověření výrobních záznamů.
 - Schválené kvalifikace pracovníků provádějících trvalá spojení jsou i nadále platná (pokud je to relevantní).
 - Schválené kvalifikace pracovníků provádějících nedestruktivní zkoušky jsou i nadále platná (pokud je to relevantní).
 - Protokoly o destruktivních a nedestruktivních zkouškách (pokud je to relevantní).
 - Záznamy o tepelném zpracování (pokud je to relevantní).
 - Kalibrační záznamy.
- Ověření, že výrobní proces produkuje výrobky, které odpovídají předpisům a dokumentaci, která se jich týká.
- Ověření způsobilé sledovatelnosti materiálů a kontrola certifikátů materiálů vzhledem ke specifikacím.
- Pokud je to aplikovatelné, ověření, že personál provádějící trvalé spojení konstrukčních částí a nedestruktivní zkoušky je kvalifikovaný nebo schválený.

První inspekce a zkouška: jednotlivé dávky

- Zkouška mechanických vlastností materiálů
- Ověření homogenity materiálu každé výrobní dávky
- Inspekce vnějšího a vnitřního stavu
- Inspekce závitů v hrdle
- Ověření souladu s návrhovou normou

První inspekce a zkouška: každé nádoby

- Hydraulická tlaková zkouška (případně zkouška tlakem plynu)
- Inspekce a vyhodnocení výrobních vad
- Inspekce značení

Vyhodnocení zkoušek: Všechny předepsané zkoušky vyhovly.

Výsledky inspekce podané v tomto certifikátu se vztahují pouze k posuzovanému zařízení. Certifikát nelze bez souhlasu HPC Research s.r.o. a zákazníka reprodukovat jinak než vcelku.

My, HPC Research s.r.o., U Stadionu, 33012 Horní Bříza, Czech Republic, IČ 29132908
prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že výrobek:

UN kompozitní lahev

Typ	COMPANION G2
Popis	Composite cylinder
Výkres	9567
skladové sestavy	9784 CG2/18/SF/G.5
Určeno pro látky	UN 1965, 1011, 1075, 1969, 1978
Sériové	Viz. čísla lahví v příloze

na něž se vztahuje toto prohlášení, jsou ve shodě s následujícími předpisy a normami: ISO11119-3:2013; Directive 2010/35/EU; ADR/RID as amended; NV 208/2011.

Notifikovaná osoba NB 1221, inspekční orgán č. 3258 akreditován IA
TÜV NORD Czech, s.r.o., eskomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9,
česká republika

Certifikát o schválení
konstrukčního typu ev. č. 1221-1131/23

Osvědčení o vlastní
inspekční službě ev. č. 1221-1267/22

Tímto osvědčujeme shodu předem určených kompozitních UN lahví na LPG s požadavky všech
předpisů a norem výše uvedených. Všechny předepsané zkoušky byly provedeny v souladu s
výše uvedeným předpisem s vyhovujícím výsledkem.

Horní Bříza, 29.10.2024
(datum a místo vydání)



HPC Research s.r.o. ©
U Stadionu 615. 330 12 Horní Bříza
IČ: 29132908. DIČ: CZ29132908
Tel.: +420 222 764 324

Ing. Pavel Dubinin, jednatel
(jméno a podpis odpovědné osoby výrobce)



My, HPC Research s.r.o., U Stadionu, 33012 Horní Bříza, Czech Republic, IČ 29132908
prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že výrobek:

UN kompozitní lahev

Typ	COMPANION G2
Popis	Composite cylinder
Výkres	9366
. skladové sestavy	8098 CG2/24/SF/G.5
Určeno pro látky	UN 1965, 1011, 1075, 1969, 1978
Sériové	Viz. čísla lahví v příloze

na něž se vztahuje toto prohlášení, jsou ve shodě s následujícími předpisy a normami: ISO11119-3:2013; Directive 2010/35/EU; ADR/RID as amended; NV 208/2011.

Notifikovaná osoba NB . 1221, inspekční orgán .: 3258 akreditován IA
TÜV NORD Czech, s.r.o., eskomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9,
eská republika

Certifikát o schválení
konstrukčního typu ev. . 1221-1131/23

Osvědčení o vlastní
inspekční službě ev. . 1221-1267/22

Tímto osvědčujeme shodu předem určených kompozitních UN lahví na LPG s požadavky všech předpisů a norem výše uvedených. Všechny předepsané zkoušky byly provedeny v souladu s výše uvedeným předpisem s vyhovujícím výsledkem.

Horní Bříza, 29.10.2024
(datum a místo vydání)

 HPC Research s.r.o. ©
U Stadionu 615. 330 12 Horní Bříza
IČ: 29132908. DIČ: CZ29132908
Tel.: +420 222 764 324

Ing. Pavel Dubinin, jednatel
(jméno a podpis odpovědné osoby výrobce)



Příloha . 1

8098 CG2/24/SF/G.5 vyrobeno 10/2024

248389	248407	293880	293885	293888	293889	293891	293892	293894	293895
293896	293897	293898	293899	293900	293902	293903	293904	293905	293906
293907	293908	293909	293910	293911	293912	293913	293914	293915	293916
293917	293918	293919	293920	293921	293922	293923	293924	293925	293926
293927	293928	293929	293930						

Příloha . 2

9784 CG2/18/SF/G.5 vyrobeno 10/2024

293857	293858	293859	293860	293861	293862	293863	293864	293865	293866
293867	293868	293869	293870	293871	293872	293873	293874	293875	293876
293877	293878								