

Rustler MIG PRO compact

Invertor pro svařování metodou MIG
s promyšlenou konstrukcí



Rustler EM 350Cw PRO Synergic

Průmysl

- Průmyslová a všeobecná výroba
- Výroba ocelových konstrukcí
- Ocelové nosníky
- Servisní centra pro ocel
- Opravy a údržba
- Zemědělská technika

Kompaktní svařovací invertory Rustler MIG PRO jsou nejlepší řešení pro vaše nejběžnější úkoly při svařování. Jsou vybaveny nejnovější invertorovou technologií a spojují nízkou spotřebu energie s optimalizovaným svařovacím výkonem.

Rustler svařuje většinu běžných základních materiálů s optimalizovaným programováním oblouku pro uhlíkovou ocel, antikorozi ocel, slitiny hliníku, tvrdé pájení a svařování plněnými elektrodami. Hladké podávání drátu zajišťuje robustní a spolehlivý podávací mechanismus 4WD. Synergický model umožňuje provoz s nastavením tloušťky kovu a tím zaručuje dokonale vyvážené svařovací parametry, což umožňuje dosahovat optimálních svarů i méně zkušeným svářečům.

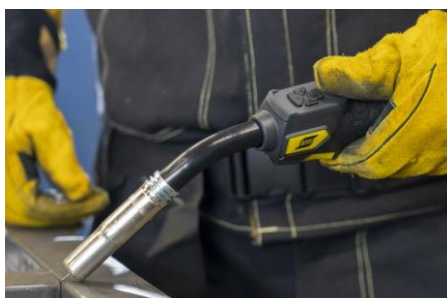
Spolehlivé pouzdro má navíc flexibilní úložný systém příslušenství, do kterého si uživatel může bezpečně ukládat další potřebné nástroje. Mezi další funkce patří inspekční okénko, přihrádka s osvětlením, držák hořáku a vedení kabelů pro zajištění efektivity a komfortu v pracovním prostředí.

- Vyšší produktivita s vysokým výstupním proudem a pracovním cyklem.
- Intuitivní panel s přímým přístupem k nastavení úloh zkracuje dobu nastavování.
- Odolné pouzdro s flexibilním úložným prostorem pro příslušenství vytváří mobilní pracovní stanici.
- Inspekční okénko a osvětlení přihrádky znamená lepší viditelnost a kratší prostoje.
- Vynikající charakteristika oblouku optimalizovaná pro většinu běžných základních materiálů znamená méně dodělků po svařování.
- Prémiový podávací mechanismus 4WD ($\varnothing = 38 \text{ mm}$) pro stabilní výkon a dlouhou životnost dílů.
- Vestavěný režim svařování MMA poskytuje flexibilitu při svařování různých typů základních materiálů.

Další informace najdete na stránkách esab.com.



Nejlepší mechanismus podávání drátu ve své třídě



Hořák Exeor MIG s dálkovým ovládáním



Volitelná horní přihrádka na příslušenství

Rustler MIG PRO compact

| Specifikace | | | | | |
|--|---|----------------------------------|----------------------------------|--|--|
| Model | Rustler EM 280C PRO | Rustler EM 350C PRO | Rustler EM 350 PRO Synergic | Rustler EM 350C PRO MV | Rustler EM 350Cw PRO Synergic (chlazený vodou) |
| Napájecí napětí | 400 V ± 15 %, 3 Ph, 50/60 Hz | | | 400 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz 230 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz | 400 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz |
| Primární proud I _{MAX} | 14,0 A | 20,6 A | 20,6 A | 40 A (230 V stř. pr.) 20 A (400 V stř. pr.) | 20 A |
| Primární proud I _{eff} | 9 A | 13 A | 13 A | 25,3 A (230 V stř. pr.) 13 A (400 V stř. pr.) | 13 A |
| Napájení při nečinnosti | < 30 W | < 30 W | < 30 W | < 30 W | < 40 W |
| Síťový kabel | 4 × 2,5 mm ² , 4 m | 4 × 2,5 mm ² , 4 m | 4 × 2,5 mm ² , 4 m | 4 × 2,5 mm ² , 4 m | 4 × 2,5 mm ² , 4 m |
| Síťová zástrčka | CEE16 | CEE16 | CEE16 | CEE32 | CEE16 |
| Jmenovitý výkon v kVA | 9,7 kVA | 14,0 kVA | 14,0 kVA | 14,0 kVA | 14,0 kVA |
| Doporučený generátor | 12 kW | 17 kW | 17 kW | 17 kW | 17 kW |
| Svařovací výkon MIG/MAG Dovolené zatížení 40 % | 280A/28V | 350 A/31,5 V | 350 A/31,5 V | 350 A/31,5 V | 350 A/31,5 V |
| Rozsah proudu, MIG/MAG | 40–280 A | 30–350 A | 30–350 A | 30–350 A | 30–350 A |
| Rozsah napětí, MIG/MAG | 16–28 V | 15,5–31,5 V | 15,5–31,5 V | 15,5–31,5 V | 15,5–31,5 V |
| Napětí naprázdno, MIG/MAG | 65,0 V stejn. pr. | 71,0 V stejn. pr. | 71,0 V stejn. pr. | 74,0 V stejn. pr. | 71,0 V stejn. pr. |
| Svařovací výkon MMA Dovolené zatížení 40 % | 250 A / 30 V | 320 A/32,8 V | 320 A / 32,8 V | 320 A / 32,8 V | 320 A / 32,8 V |
| Rozsah proudu, MMA | 20–250 A | 20–320 A | 20–320 A | 20–320 A | 20–320 A |
| Rozsah napětí, MMA | 20,8–30 V | 20,8–32,8 V | 20,8–32,8 V | 20,8–32,8 V | 20,8–32,8 V |
| Napětí naprázdno, MMA | 63,0 V DC | 66,6 V DC | 66,6 V DC | 74,0 V DC | 66,6 V stejn. pr. |
| Účinník při maximálním proudu | 0.90 | | | | 0.80 |
| Účinnost při maximálním proudu | 90% | 89% | 89% | 89% | 85.3% |
| Rozsah rychlosti podávání drátu | 1,5–22 m/min | | | | |
| Maximální tloušťka plechu | Uhlíková ocel: 0,6–13 mm Slitiny hliníku: 1,2–10 mm Antikorozní ocel: 1,0–10 mm | | | | |
| Rozsah průměru drátu: Uhlíková ocel Nerezová ocel Hliník Tavidlové jádro | 0,6 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm | | | | |
| Velikost cívky drátu | 200 mm a 300 mm | | | | |
| Schwálení | CE/UKCA | | | | |
| Třída krytí | IP23 | | | | |
| Provozní teplota | -10 až +40 °C (+14 až +104 °F) | | | | |
| Rozměry napájecího zdroje | 977 × 487 × 800 mm | | | | 977 × 487 × 1230 mm |
| Hmotnost napájecího zdroje | 54 kg | 57,5 kg | 61 kg | 63 kg | 80 kg |
| Chladicí výkon | 1 kW | | | | |
| Chladicí objem | 1,8 l | | | | |
| Maximální průtok | 1,9 l/min | | | | |
| Maximální tlak | 4,5 bar | | | | |

Rustler MIG PRO compact

Informace pro objednávání

| Popis | Napájecí zdroj | Napájecí zdroj+ nářadí + hořák |
|---------------------------------|----------------|--------------------------------|
| Rustler EM 280C PRO | 0448280990 | 0448280880 |
| Rustler EM 350C PRO | 0448350991 | 0448350881 |
| Rustler EM 350C PRO Synergic | 0448350992 | 0448350882 |
| Rustler EM 350C PRO MV Synergic | 0448350993 | 0448350883 |
| Rustler EM 350CW PRO Synergic | 0448350994 | 0448350884 |

Dodávka obsahuje: Zdroj se 4m vstupním kabelem, 3 Ph, zástrčka 16A/32A, 3m pracovní přívod, plynová hadice s rychlospojkou 4 m, hnací válce pro 0,9/1,0 a 1,2mm drát. Balení 280C/350C/350C Synergic/350C MV obsahuje hořák Exeor PSF 315 s R4, 4 m; 350Cw Synergic zahrnuje hořák Exeor PSF 420w s R4, 4 m.

Volitelná výbava a příslušenství

| Popis | Číslo dílu |
|--|------------|
| Hořák Exeor MIG 315 R4, 3 m | 0700026150 |
| Hořák Exeor MIG 315 R4, 4 m | 0700026151 |
| Hořák Exeor MIG 315 R4, 5 m | 0700026152 |
| Hořák Exeor PSF 420w R4, 3 m | 0700026186 |
| Hořák Exeor PSF 420w R4, 4 m | 0700026187 |
| Hořák Exeor PSF 420w R4, 5 m | 0700026188 |
| Sada držáku elektrody, Handy 300, OKC 50, 3 m | 0700006902 |
| Sada držáku elektrody, Handy 300, OKC 50, 5 m | 0700006888 |
| Sada zpětného kabelu, 35 mm ² , OKC 50, 3 m | 0700006903 |
| Sada zpětného kabelu, 50 mm ² , OKC 50, 5 m | 0700006893 |
| Horní přihrádka na příslušenství | 0448156880 |
| Ochranný kryt uživatelského rozhraní | 0448157880 |
| SADA ohřívačů CO ₂ | 0700401024 |
| Plynová hadice s rychlospojkami, 4 m | 0349312105 |
| Sada pro prodloužení hadice | 0448479880 |
| Rychlospojka Marathon Pac | F102440880 |
| Chladicí kapalina 10 l | 0465720002 |

Opotřebitelné díly - Exeor

| Popis | Číslo dílu |
|---|------------|
| Adaptér hrotu M6 (40,6 mm) | 0366394001 |
| Adaptér hrotu M8 Cu (31,6 mm) | 0460819001 |
| Mosazný adaptér na hrot M8 (31,6 mm) | 0700025851 |
| Plynová tryska Standardní(Ø 16 mm) PSF 315/420w | 0458464882 |
| Plynová tryska kónická (Ø 14 mm) PSF 315/420w | 0458465882 |
| Plynová tryska přímá (Ø 19 mm) PSF 315/420w | 0458470882 |
| Ocelový bovden 1,0–1,2, červený, 5 m | 0700025801 |
| Ocelový bovden HD 0,9–1,2, červený, 5 m | 0700025824 |
| Teflonový bovden 1,0–1,2, červený, 5 m | 0700025812 |
| PA/bronzový bovden 1,2–1,6, antracit 5 m | 0700025821 |
| Modul Exeor R4 | 0700026118 |

Rustler MIG PRO compact

| Spotřební díly | | | |
|---|-----------------------|-----------------------|------------------------|
| Popis | Drážka / strana 1 | Drážka / strana 2 | Číslo dílu |
| Podávací kladka s V drážkou pro drát Fe/SS/plněný drát | | | |
| Podávací kladka s V drážkou | 0,6 mm | 0,8 mm | 0445850001 |
| Podávací kladka s V drážkou | 0,8 mm | 0,9/1 mm | 0445850002 |
| Podávací kladka s V drážkou | 0,9/1 mm | 0,9/1 mm | 0445850003 |
| Podávací kladka s V drážkou* | 0,9/1 mm | 1,2 mm | 0445850004 |
| Podávací kladka s V drážkou | 1,2 mm | 1,2 mm | 0445850005 |
| Podávací kladka s V drážkou pro plněný drát | | | |
| Podávací kladka s V-K drážkou | 0,9/1 mm | 1,2 mm | 0445850030 |
| Podávací kladka s V-K drážkou | 1,2 mm | 1,2 mm | 0445850031 |
| Podávací kladka s V-K drážkou | 1,2 mm | 1,4 mm | 0445850032 |
| Podávací kladka s U drážkou pro hliníkový drát | | | |
| Podávací kladka s U drážkou | 0,8 mm | 1,0 mm | 0445850050 |
| Podávací kladka s U drážkou | 1,0 mm | 1,2 mm | 0445850051 |
| Podávací kladka s U drážkou | 1,2 mm | 1,6 mm | 0445850052 |
| Průvlak | Vstupní tryska | Střední tryska | Výstupní tryska |
| Výstupní průvlak pro drát Fe/SS/C 0,6–1,6 mm | 0445822001 | 0446080882 | 0445830881 |
| Výstupní průvlak pro Al 0,8–1,6 mm | 0445822001 | 0446080881 | 0445830885 |

Kompletní seznam spotřebních a náhradních dílů najdete v samostatné příručce.

* Součást dodávky.

| Funkce | Rustler PRO | Rustler PRO Synergic |
|------------------------------|-------------|----------------------|
| MIG Manual | x | x |
| MIG Synergic | | x |
| Bodové svařování | x | x |
| Režim MMA | x | x |
| 2T/4T | x | x |
| Indukční odpor | x | x |
| Předfuk plynu před zapálením | x | x |
| Pomalý start | x | x |
| Dohoření drátu | x | x |
| Vyplňování kráteru | x | x |
| Dofuk plynu po zhasnutí | x | x |
| Oprava rychlých úloh | x | x |
| Nastavení tloušťky kovu | | x |



ESAB / esab.com

