

# Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Přenosný zdroj, který skutečně svařuje ve všech procesech



Rebel EMP 205ic AC/DC a příslušenství

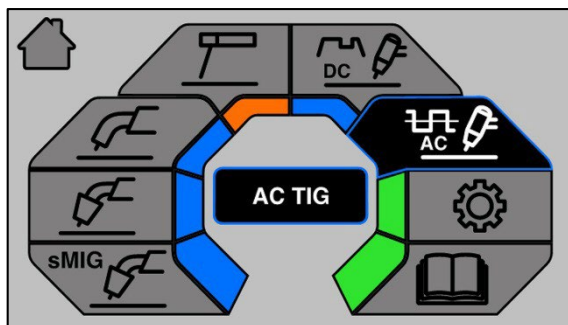
Podářilo se nám nemožné! S vůbec prvním přenosným zdrojem, který svařuje ve všech procesech schopným svařovat plněnými elektrodami, metodami MIG, MMA, TIG DC a nyní i TIG AC – ano, svařuje hliník metodou TIG. Rebel EMP 205ic AC/DC, svařující SKUTEČNĚ ve všech procesech, nabízí v každém procesu nejlepší výkon ve své třídě. Toto průmyslové zařízení se dnes ve srovnání s ostatními nejlépe přenáší, je odolnější, hodí se kamkoli a svařuje cokoli.

- Opravdu pracuje ve všech procesech – má vynikající výkon u průmyslového využití při svařování MIG, plněnými elektrodami, MMA (včetně elektrod 6010), TIG DC a TIG AC.
- Pokročilé vlastnosti u TIG AC jako zapalování s vysokou frekvencí, nastavení frekvence až na 400 Hz, rozšířené ovládání vyvážení a kompenzace a dvojitý proud. TIG DC nabízí také pulzní režim na 500 Hz.
- Díky technologii sMIG – exkluzivní funkci sMIG („chytré MIG“) – se zdroj neustále učí, přizpůsobuje svařovací technice svářeče a dodává tak stabilní oblouk a opakovatelné svary vynikající kvality. Zvyšuje produktivitu zkušených svářečů a zkracuje dobu potřebnou k zaškolení nováčků.
- Bezprecedentní přenosnost a odolnost – Rebel™ EMP 205ic AC/DC váží pouhých 25,5 kg. S ochranným rámem s 5 rukojeťmi zvládne jakoukoli práci v dílně i v terénu.
- Mnohojazyčný TFT displej Rebel EMP 205ic AC/DC je plný funkcí: pro každý proces 4 naprogramovatelné paměti, volba z více jazyků, nastavení napětí, regulace indukčnosti, ovládání předfuku a dofuku a nastavení bodového svařování. To vše vám umožňuje doladit si svary k co nejlepší kvalitě.

Více informací najdete na stránkách [esab.com](http://esab.com).

## Průmysl

- Lehká výroba
- Opravy a údržba
- Karosérie automobilů
- Potraviny a nápoje
- Hliníkové přívěsy
- Trubky ohřivačů
- Stavba potrubí
- Strojírenství
- Zemědělské stroje
- Svářečské školy



Velký mnohojazyčný LCD TFT displej 4,3

Při výběru svařovacího zdroje s nejlepším výkonem potřebujete i ty nejvýkonnější přídavné materiály od firmy ESAB. Zjistěte více na [esab.com/fillermetals](http://esab.com/fillermetals) ještě dnes.

# Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Specifikace	
Primární napětí	120/230 VAC 1 f +/- 10 %, 50/60 Hz
Odběr vstupního proudu	30 A (29,6 A) při 25% pracovním cyklu
Maximální výkon	235 A / 26,0 V (MIG) 180 A / 27,2 V (MMA) 205 A / 18,2 V (TIG DC )
Zatížení při svařování MIG (GMAW/FCAW)	205 A / 24,3 V při 25% pracovním cyklu 150 A / 21,5 V při 40% pracovním cyklu 125 A / 20,3 V při 60% pracovním cyklu 110 A / 19,5 V při 100% pracovním cyklu
Zatížení při svařování MMA (SMAW)	170 A / 26,8 V při 25% pracovním cyklu 125 A / 25,0 V při 60% pracovním cyklu 100 A / 24,0 V při 100% pracovním cyklu
Zatížení při svařování TIG (GTAW) AC/DC	205 A / 18,2 V při 25% pracovním cyklu 125 A / 15,0 V při 60% pracovním cyklu 110 A / 14,4 V při 100% pracovním cyklu
Funkce svařování TIG AC Rozsah vyvážení Rozsah frekvence	60–90 % 25–400 Hz
Funkce svařování TIG DC Pulzní TIG (pouze DC)	0,1–500 Hz
Rozsah proudu	5–235 A
Rozsah napětí při svařování MIG	12–26 V
Rozsah rychlosti podávání drátu	2,0–12,1 m/min
Napětí naprázdno	68 V
Jmenovitá hodnota kVA	4,98 kVA (doporučen generátor > 7 kVA)
Účinník při maximálním proudu	0,98
Účinnost při maximálním proudu	83 %
Certifikace	CE
Krytí	IP23S
Rozměry (D x Š x V)	584 x 229 x 406 mm
Hmotnost	25,5 kg

## Informace pro objednávání

Rebel EMP 205ic AC/DC, CE	0700300998
---------------------------	------------

*Součástí dodávky je zdroj napájení s 3m přívodní šňůrou a zástrčkou, 3m MIG hořák MXL 201, TIG hořák SR-B 26 s příslušenstvím (3 kleštiny 1,6–3,2 mm, 3 pouzdra kleštiny 1,6–3,2 mm, 1 dlouhá zadní krytka, 3 keramické trysky a 3 zlaté wolframy 1,6–3,2 mm), držák na elektrodu, 3m zpětný kabel a svorka, 4,5 m plynová hadice s rychlospojkou, podávací kladky na dráty o průměru 0,6, 0,8 a 1,0 mm, průvlaky 0,6–1,2 mm a měřák tloušťky.*

## Volitelná výbava a příslušenství

Nožní pedál pro TIG 4,5m kabel a 8-pinový konektor	W4014450
Dvoukolový vozík	0700300872
SR-B 26 TIG hořák, plyn, OKC50, 4 m	0700025580
SR-B 26 TIG hořák, plyn, OKC50, 8 m	0700025581
SR-B 26FX-R TIG hořák, plyn, OKC50, flex hlava, dálkový, 4 m	0700025589
SR-B 26FX-R TIG hořák, plyn, OKC50, flex hlava, dálkový, 8 m	0700025590
Plyněm chlazený hořák MIG MXL 201 s eurospojkou, 3 m	0700025220
Držák na elektrodu Handy 200	0700006003

# Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Při výběru svařovacího zdroje s nejlepším výkonem potřebujete i ty nejkvalitnější přídavné materiály od firmy ESAB. Zjistěte více na [esab.com/fillermetals](https://esab.com/fillermetals) ještě dnes.



ESAB / [esab.com](https://esab.com)

